

注塑模具顶针专用

Cuszlub M278

注塑模具顶针专用高温润滑脂

由聚四氟乙烯（PTFE）稠化高度化学稳定性的全氟聚醚油（PFPE），添加特种抗腐蚀添加剂精制而成的高温长效润滑脂。

-20~250℃

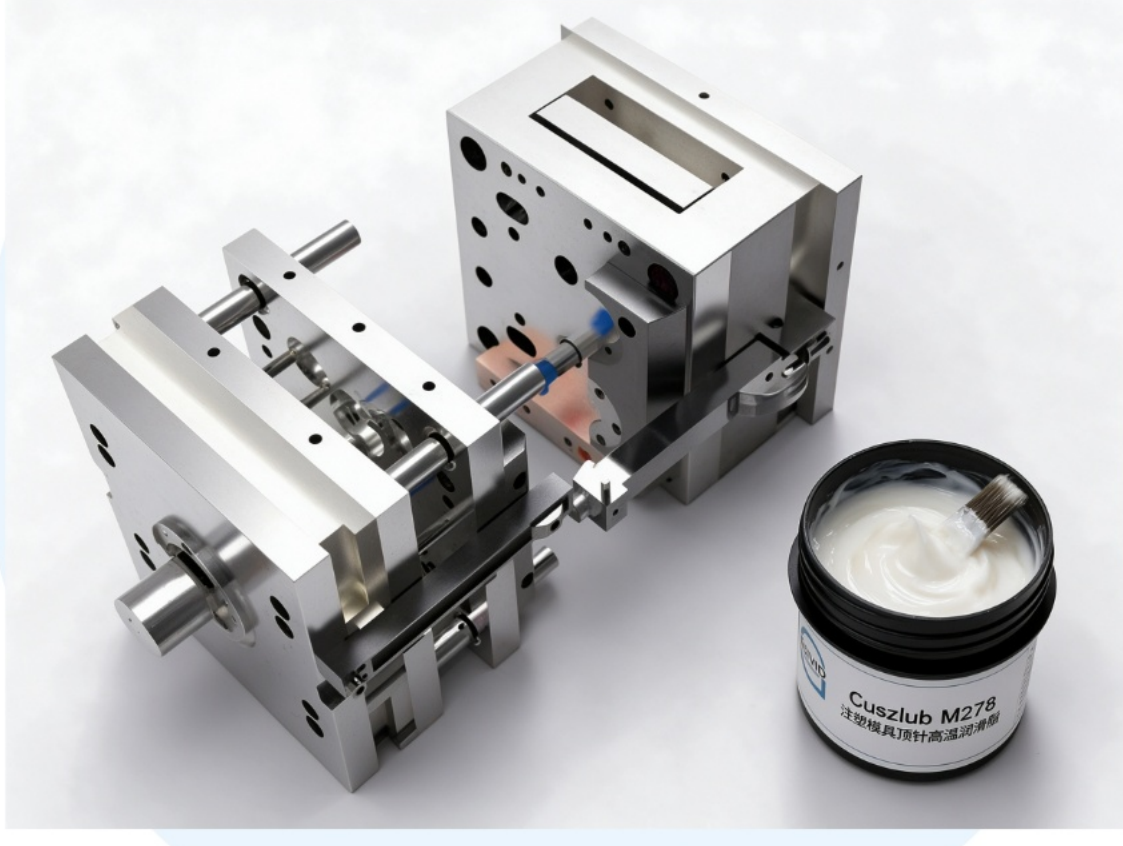
工作温度范围

>20万

活动周次长效润滑

5年

未开封全密封保质期



产品描述 · DESCRIPTION

全氟配方 · 高温长效润滑

M278

PTFE

聚四氟乙烯稠化剂

+

PFPE

全氟聚醚基础油

性能特点 · KEY FEATURES

六项核心性能

01

高温粘附 · 防烧结

极佳的高温粘附性和防烧结性，高温下不固化、不结焦、不渗油。

02

化学惰性 · 纯净配方

高温下不与材料起反应，不含硅、铝、铜及氯、硫、氟等化合物。

03

抗水防锈 · 抗腐蚀

优异的抗水、防锈抗腐蚀性能，经反复拆卸仍具有稳定的扭矩。

04

高温稳定 · 不滴落

高温下不滴落、不分解，不会变黑或者产生积炭。

05

微观修复 · 抗磨保护

内含特殊添加剂，可微观修复金属表面，并形成抗磨层。

06

长效润滑 · 持久耐用

长期用于模具活动部件或顶针，超过 200,000 活动周次仍保持良好的润滑效果。

推荐应用 · APPLICATIONS

为易卡死、易烧结的模具部位而设计

常用于耐负荷性能要求较高、会频繁发生卡死现象的模具顶针、滑块等部位，也推荐用于模具加热管的防护与润滑。

行位

扣位

顶针

导柱

螺杆

斜顶

边角部位

加热管防护

包装方式

1kg / 罐装

订货号

262153

版本号

VG10085 · 2026.01.02

TECHNICAL DATA

典型数据

性能	数据
颜色	目测
质地	光滑
气味	温和
比重 @ 77°F (25°C)	1.95
滴点 (ASTM D-2265)	无
粘度 cSt @ 40°C	400
锥入度 (ASTM D-217 @ 25°C)	270-300
橡胶相容性 EPDM (ASTM D4289)	0 %
四球测试 (ASTM D2596)	2500 N
工作温度	-20 ~ 250 °C
保质期（未开封全密封）	5 年

注：所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化；在正常生产过程中可能有不影响产品性能的调整，此处包含的信息如有更改，恕不另行通知。



比瑟奴润滑材料（珠海）有限公司

Pseinu Lubricants (Zhuhai) Co., Ltd

Email · info@seivio.cn

Tel · 0756-6840696