



比瑟奴润滑材料（珠海）有限公司
PSEINU LUBRICANTS (ZHUHAI) CO., LTD

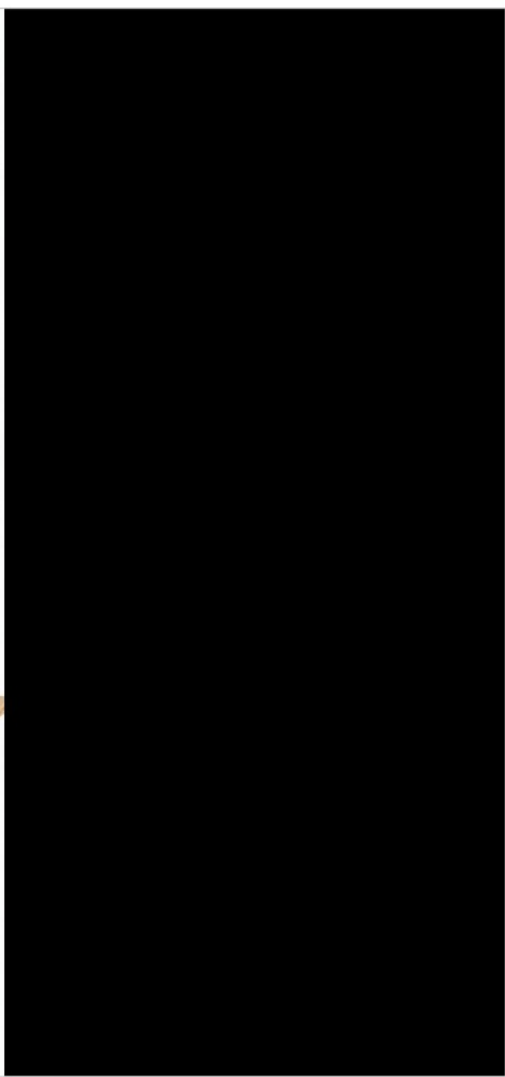
编号 C019

全合成基础油 · 特种高温配方

Cuszlub M146

轮胎硫化活络模具高温润滑脂

HIGH-TEMPERATURE GREASE FOR TIRE CURING SEGMENTED MOLDS



-30~230°C

工作温度

>280°C

滴点

3000N

四球极压值

5年

密封保质期

产品描述

PRODUCT DESCRIPTION

塞维欧 Cuszlub M146 轮胎硫化活络模具高温润滑脂采用全合成基础油，专用聚合物稠化，并添加极压抗磨、抗氧、抗腐蚀等多种功能添加剂精制而成。专为轮胎硫化机活络模具极端工况定制的特种高温长效润滑脂，专门解决模具在 **180~220°C** 高温、高压、蒸汽冲刷、高面压重载、频繁开合、硫化介质腐蚀下的滑动/导向摩擦副润滑、防卡、防积碳、保精度问题。

性能特点

KEY FEATURES



耐高温 · 不流失

高温下不软化滴落、少积碳，不易形成硬质焦炭，长效保持润滑状态。



防烧结 · 防卡模

防止滑块、导向面高温烧结与卡模，保障模具开合顺畅、精度稳定。



耐蒸汽 · 抗水解

硫化大量高温蒸汽冲刷下不乳化，水解稳定，金属表面附着力强。



重载 · 极压抗磨

防止金属粘着、点蚀与微动磨损，避免卡模停机，延长模具寿命。

推荐应用

RECOMMENDED APPLICATIONS

用于轮胎硫化机活络模具的滑动 / 导向摩擦副

径向滑块

导环

圆锥导向面

底座滑板

定位销

斜楔

开合滑动摩擦副

典型数据

TYPICAL DATA

性能	数据
颜色	目测
质地	光滑
气味	温和
比重, @ 77°F (25°C)	0.90
滴点, ASTM D-2265	>280°C
粘度, cSt @ 40°C	100
锥入度, ASTM D-217 @ 25°C	270-290
四球测试, ASTM D2596, N	3000
工作温度, °C	-30 ~ 230
保质期 (未打开全密封)	5 年

注：所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化；在正常生产过程中可能有不影响产品性能的调整，此处包含的信息如有更改，恕不另行通知。



包装方式

20kg / 桶装 · 订货号 234149

版本号 VG10085 · 2026.01.02



比瑟奴润滑材料（珠海）有限公司
Pseinu Lubricants (Zhuhai) Co., Ltd

Email: info@seivio.cn Tel: 0756-6840696



扫码访问官网
www.seivio.cn