



TECHNICAL DATA SHEET · 编号 C027

Cuszlub J391

机床主轴拉刀爪润滑脂

工作温度 -20~200℃

滴点 > 300℃

四球测试 5000 N

保质期 5 年

⚙️ 专为高频松刀、拉刀动作设计

应用于四瓣拉爪（拉刀爪）、拉杆、碟形弹簧、夹紧锥面，应对重载、冲击、高温与切削液冲刷等严苛工况。



0.91

比重 @ 77°F (25°C)

150 cSt

粘度 @ 40°C

260-290

锥入度 ASTM D-217 @25°C

20 kg

桶装 · 订货号 151501

产品描述

塞维欧 Cuszlub J391 机床主轴拉刀爪润滑脂，由皂稠化剂稠化耐热优异的合成基础油，并加有抗氧化、防腐蚀等多种添加剂经工艺精制而成。专门用于四瓣拉爪（拉刀爪）、拉杆、碟形弹簧、夹紧锥面，解决主轴上万次高频松刀、拉刀动作下的重载、冲击、高温、切削液冲刷等工况，维持稳定拉刀力，防止拉爪卡滞、咬死、磨损生锈。

性能特点



稳定拉刀力

保持摩擦系数稳定，避免摩擦力波动造成刀柄夹不紧、掉刀风险。

01



极压抗磨、防咬死

在巨大接触压力下形成固体润滑保护膜，防止拉爪瓣、锥面微动磨损、烧结。

02



强粘附、抗离心

高速主轴旋转时油脂不易被离心力甩飞，长效附着在金属表面。

03



耐切削液冲刷、防锈防腐

抵抗乳化液、合成切削液冲洗，防止内部零件锈蚀。

04



抗高温、长寿命

主轴内部发热环境下不易流失、不易氧化干结，减少拆机保养频次。

05

典型数据

性能	数据
颜色	目测
质地	光滑
气味	温和
比重 @ 77°F (25°C)	0.91
滴点 ASTM D-2265	> 300°C
粘度 cSt @ 40°C	150
锥入度 ASTM D-217 @ 25°C	260-290
四球测试 ASTM D2596	5000 N
工作温度	-20 ~ 200°C
保质期（未开封全密封）	5 年

所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化。在正常生产过程中可能有不影响产品性能的调整，此处包含的信息如有更改，恕不另行通知。



推荐应用

专门用于主轴拉爪、碟簧组、拉杆滑动部位。



包装方式

20 kg / 桶装

订货号 151501

版本号 **VG10085**

发布日期 **2026.01.02**

