



Cuszlub C742

机床主轴拉刀杆双螺旋弹簧润滑脂

4500 N

四球测试 ASTM D2596

-10 ~ 180 °C

工作温度范围

> 220 °C

滴点 ASTM D-2265

5 年

未开封全密封保质期



产品描述

01

塞维欧 Cuszlub C742 机床主轴拉刀杆双螺旋弹簧润滑脂，由皂稠化剂稠化耐热优异的合成基础油，并加入抗氧化、防腐蚀等多种添加剂经工艺精制而成。用于双螺旋弹簧拉杆，在主轴维修、拉杆装配时涂抹于双螺旋弹簧的簧丝接触面与拉杆导向部位，解决弹簧往复压缩、高频微动磨损问题，保证稳定拉刀力。

02 · 推荐应用

有效解决双螺旋弹簧长期高频换刀带来的弹性衰减、拉刀力波动、换刀卡滞异响等问题，保障刀柄夹持精度稳定，大幅延长弹簧更换周期，减少主轴非计划停机时间。

性能特点

03



防止金属咬合

避免金属咬合、刮伤，延长弹簧疲劳寿命，防止拉刀力衰减



高速不流失

高速下不易流失，不会污染主轴内部，不破坏主轴动平衡



抗冲刷防腐

抵抗乳化切削液、切削油冲刷，不易乳化失效，保护弹簧钢材不生锈腐蚀



剪切稳定不析油

反复挤压剪切后不析油、不软化，长期保持润滑结构稳定，拉刀松刀扭矩平稳无卡顿



低摩擦低扭矩

降低拉刀机构运行阻力，保证换刀动作灵敏顺畅，不额外增加主轴负载



高频稳定油膜

弹簧高频小幅相对滑动时形成稳定油膜，避免金属直接接触咬死，大幅提升疲劳寿命

典型数据

04

性能	数据
颜色	目测
质地	光滑
气味	温和
比重, @ 77°F (25°C)	0.98
滴点, ASTM D-2265	> 220 °C
粘度, cSt @ 40°C	500
锥入度, ASTM D-217 @ 25°C	250-270
四球测试, ASTM D2596, N	4500
工作温度, °C	-10 ~ 180
保质期 (未打开全密封)	5 年

所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化；在正常生产过程中可能有不影响产品性能的调整，此处包含的信息如有更改，恕不另行通知。

包装方式

05



包装规格

20 kg / 桶装



订货号

151283



比瑟奴润滑材料（珠海）有限公司

Pseinu Lubricants (Zhuhai) Co., Ltd

Email: info@seivio.cn Tel: 0756-6840696 官网: www.seivio.cn

版本号: VG10085 2026.01.02 SEIVIO © 版权所有



扫码访问官网