Electlub 导电润滑脂产品总览

比瑟奴润滑材料（珠海）有限公司 · Pseinu Lubricants (Zhuhai) Co., Ltd

info@seivio.cn · 0756-6840696
www.seivio.cn



Electlub Z112

导电润滑脂 · 通用型

- 工作温度 -40 ~ 150°C
- 体积电阻率 120 Ω·cm
- 碳黑导电离子填料

推荐应用

铜/铝、银/银金属导体接头，接地连接、电池端子、母线、单极插孔、滑动连接器、HVAC 连接



Electlub B113

高性能导电润滑脂

- 工作温度 -40 ~ 180°C
- 四球测试 2200 N
- 纳米锌颗粒填料

推荐应用

铝-铝/铝-铜接合面、接地铜排、开关柜母线排导电接触面、户外高压设备导电连接防护



Electlub EU02

导电导热润滑脂

- 工作温度 -20 ~ 150°C
- 导电 + 导热双功能
- 纳米导电导热颗粒

推荐应用

继电器开关触点、接触导轨、电位计、焊接设备与机器人静态连接等高功率散热场景



Electlub M609

银基导电润滑脂

- 工作温度 -70 ~ 180°C
- 体积电阻率 <0.3 Ω·cm
- 镀银铝片填料

推荐应用

滑环、旋转开关、电位计、滚子轴承、滑动连接器等精密触点的低阻导电连接

稳定导电通路

导电颗粒搭接成网，降低接触电阻

防氧化防腐蚀

隔绝空气水汽，抑制电化学腐蚀

润滑减磨降噪

油膜隔离金属接触，减少摩擦磨损

宽温域稳定

全系列覆盖 -70 ~ 180°C 工况

四款产品参数对比

数据源自各产品技术数据表（TDS）典型值

info@seivio.cn · 0756-6840696
www.seivio.cn

性能参数	Z112	B113	EU02	M609
导电填料	碳黑导电离子	纳米锌颗粒	纳米导电导热颗粒	镀银铝片
基础油	全合成基础油	全合成基础油	高性能基础油	改性硅油
比重（25℃）	0.92	0.95	0.93	1.80
滴点 ℃	>180	>200	无	无
粘度 cSt	80（@40℃）	100（@40℃）	250（@40℃）	100（@25℃）
锥入度（D-217）	265-295	265-295	240-270	265-295
体积电阻率 Ω·cm	120	—	—	<0.3
四球测试 N（D2596）	1500	2200	2200	—
工作温度 ℃	-40 ~ 150	-40 ~ 180	-20 ~ 150	-70 ~ 180
包装规格	1kg / 20kg	20kg	1kg	1kg

工作温度范围对比



体积电阻率对比（Ω·cm，越低越好）



2200 N
四球测试最高 · B113/EU02

<0.3 Ω·cm
电阻率最低 · M609

>200℃
滴点最高 · B113

-70℃
耐低温最佳 · M609

Z112 · 通用导电
导体接头、电池端子、母线、接地连接

B113 · 铝材连接
铝-铝/铝-铜接合面、接地铜排、户外高压

EU02 · 导电导热
继电器触点、接触导轨、焊接机器人

M609 · 银基低阻
滑环、旋转开关、电位计等精密触点